



ZAKŁAD PRODUKCJI I USŁUG TECHNICZNYCH "METO"

SIEDZIBA : 83-110 Tczew, ul. Staszica 11
NIP 593-000-62-06 • konto: 46 1020 1909 0000 3802 0037 0494
NIP UE PL 5930006206

ZAKŁAD : 82-224 Lisewo Malborskie, ul. 10 Marca 18
tel. 055 271 21 06 • 055 271 22 51 • 055 271 01 50 • fax 055 271 21 07
www.meto.com.pl • e-mail: meto@meto.com.pl

konstrukcje stalowe • hydraulika siłowa • dorabianie części do maszyn

Opis mostu nad rzeką Szkarpawą w ciągu drogi nr 502 w km 4+903 w miejscowości Rybina. Most jest mostem zwodzonym czynnym w cyklu podnoszenia i opuszczania kłapy mostu. W związku z powyższym stan techniczny elementów mechanicznych współpracujących ze sobą, sprawdzono w czasie podnoszenia i opuszczania kłapy mostu oraz dokonano oględzin mechanizmów w spoczynku w dniu 30.10.2018r. w temperaturze powietrza 11°C.

1. Łożyska główne kłapy mostu pracują bez uwag.
2. Przekładnie i silnik w pomieszczeniu maszynowni pracują głośno, występują drgania- należy wymienić łożyska toczne w silniku elektrycznym oraz łożyska ślizgowe w przekładni zamkniętej i przekładni otwartej.

Opis mechanizmów - strona prawa patrząc w kierunku miejscowości Stegna.

3. Listwa palczasta do opuszczania i podnoszenia kłapy mostu pracuje poprawnie, nie wykazuje śladów zużycia.
4. Rolki prowadzące listwę palczastą pracują prawidłowo nie wykazując zużycia.
5. Koło zębate współpracujące z listwą palczastą pracuje prawidłowo, nie wykazując zużycia.
6. Koła zębate stożkowe, osadzone na wale pionowym i poziomym napędzające listwę zębatą pracują prawidłowo- wykazują prawidłowe zazębienie i nie są zużyte.
7. Wał poziomy przenoszący napęd na lewą stronę mostu pracuje prawidłowo, bez widocznych luzów na łożyskach ślizgowych.

Opis mechanizmów strona lewa, patrząc w kierunku miejscowości Stegna

8. Listwa palczasta do podnoszenia i opuszczania mostu, pracuje bez uwag, nie wykazuje zużycia na sworzniach palczastych.
9. Koło zębate współpracujące z listwą palczastą pracuje prawidłowo, nie wykazuje zużycia.
10. Rolki prowadzące listwę zębatą są zatarte, w czasie pracy nie obracają się, są widoczne zużycia powierzchni stykowych z listwą palczastą- rolki do wymiany. *str. 2*
11. Koło zębate stożkowe Z-17, osadzone na wale pionowym, współpracujące z kołem zębatym stożkowym Z-68, osadzonym na wale poziomym, napędzające koło zębate listwy palczastej wykazują nieprawidłową współpracę pomiędzy sobą. Koła pracują (zazębiają się) raz po wewnętrznej stronie, raz po zewnętrznej stronie. Brak luzu wierzchołkowego pomiędzy zębami kół. Widoczne ślady nieprawidłowej współpracy. Koła po demontażu, poddać weryfikacji warsztatowej. Należy również zdemontować wał pionowy, w celu weryfikacji prostoliniowości wału i podparć łożysk ślizgowych. Dokonać weryfikacji pasowań (luzu) łożysk ślizgowych wału pionowego.

Opracował:

Zakład Produkcji i Usług Technicznych
"METO"
83-110 Tczew, ul. Staszica 11
NIP 593-000-62-06, Regon 190045453
tel. 055 271 21 06, 055 271 22 51, 055 271 01 50, fax 055 271 21 07
www.meto.com.pl, e-mail: meto@meto.com.pl